Союз Советских Социалистических Республик



MATCHTHO: 12.8.1991.0828

411042

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



Государственный комитет Совете Министров СССР по делам изобретений и открытий Зависимое от авт. свидетельства № -

Заявлено 20.111.1972 (№ 1761667/23-26)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 15.1.1974. Бюллетень № 2

Дата опубликования описания 5.V1.1974

М. Кл. C 01f 11/18 C 09c 1/02

УДК 622.355.5: :66.063.52(088.8)

Авторы изобретения

Л. И. Эдельман и М. И. Нейман

Заявитель

Всесоюзный научно-исследовательский институт новых строительных материалов

СПОСОБ ГИДРОФОБИЗАЦИИ МЕЛА

i

Изобретение относится к области гидрофобизации мела, применяемого в качестве наполнителя в производстве строительных пластмасс, резин и других материалов.

Известен способ гидрофобизации мела путем введения части (0,5%) гидрофобизующей добавки (жирных кислот) в материал с влажностью 10—14% с последующей сушкой при температуре 300—600°С, введением остального количества добавки (от 0,5 до 1%) и измельчением в помольном агрегате при температуре 90—140°С.

Недостатками известного способа являются невысокая водоотталкивающая способность продукта, а также сложность процесса из-за 15 двухкратного введения добавки и использования высоких температур.

По предлагаемому способу для повышения водоотталкивающей способности продукта и упрощения процесса гидрофобизацию осуществляют при содержании влаги в меле в пределах 0,5—1,0% и гидрофобизующую добавку вводят перед измельчением в одну стадию.

Пример. З кг комового мела с карьерной влажностью 12% дробят, высушивают до остаточного содержания в нем воды 0,6% и смешивают с 1,5% ной жирной (стеариновой) кислотой. Полученную смесь обрабатывают в течение 10 мин в вибрационной мельшие емкостью 10 л при частоте колебаний 3000 в минуту и амплитуде 3 мм. В результате получают материал, водоотталкивающая способность которого характеризуется временем пастообразования 23 мин, в то время как по известному способу это время равно 3—11 мин.

Предмет изобретения

Способ гидрофобизации мела путем введсния добавки с последующим измельчением, отличающийся тем, что, с целью повышения водоотталкивающей способности продукта и упрощения процесса, гидрофобизацию осуществляют при содержании влаги в меле в пределах 0,5—1,0% и добавку вводят перед измельчением в одну стадию.